

Chemische Treibmittel und Additive

Extrusion von PVC



Treibmittelcompounds

Produkt	Lieferform	Wirkstoff- gehalt	empfohlene Dosierung	Zersetzungs- temperatur /- bereich	Besonderheiten
TRACEL NC 135	weißes Pulver	100 %	0,5 - 1,0 %	135-190°C	endotherm, gröbere Schaumstruktur, Celuka- Platte und -Profil
TRACEL NC AK 13	gelbes Pulver	100 %	1,0 - 2,0 %	135-200°C	endo-exotherm, Celuka- Platte und -Profil
TRACEL DB 161	gelbes Pulver	100 %	1,0 - 2,0 %	135-220°C	endo- / exotherm, Celuka-platte und -profil
TRACEL DB 140	gelbes Pulver	100 %	0,5 - 1,0 %	140°C	endo-/exotherm, Freischaumplatte und -profil
TRACEL DB 145/50 PVC	gelbes, freifließendes Pulver	50 %	1,0 - 1,5 % Rohr: 0,4 - 0,6 %	140°C	exotherm, Vormischung mit PVC, freifließend
TRACEL DB 145 NER FEIN	gelbes Pulver	100 %	0,5 - 0,75 % Rohr: 0,2 - 0,3 %	ca. 140°C	exotherm, 3-Schicht- Rohr, Freischaumplatte und -profil
TRACEL DB 170 FEIN	gelbes Pulver	100 %	0,5 - 1,0 %	ca. 150°C	exotherm, Freischaum- platte und -profil
TRACEL TSE 1142 M	gelbe Granulate	10 %	2,0 - 4,0 %	ca. 160°C	exotherm, PVC- Freischaumplatte
TRACEL G 2172 SVA	gelbe Mikrogranulate	25 %	0,4 - 0,6 %	ca. 170°C	exotherm, 3-Schichtrohr
TRACEL TSE 3140 ACR MICRO	gelbe Mikrogranulate	30 %	1,5 - 3,5 %	140°C	endo-exotherm, Freischaumplatte und -profil
TRACEL TSE 3142 ACK	gelbe Mikrogranulate	30 %	1,5 - 2,5 %	140°C	exotherm, Freischaum- platte und -profil

Weitere Produkte sind auf Anfrage erhältlich

Unsere Produktinformation stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und erfolgt nach bestem Wissen, kann jedoch nur unverbindlich beraten.

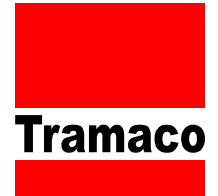
Die oben angegebenen Daten sind Richtwerte, eine Produktspezifikation ist auf Anfrage erhältlich.

TRAMACO GmbH Siemensstraße 1-5 25421 PINNEBERG
Telefon: 04101 706-02 Telefax: 04101 706-200 Internet: www.tramaco.de E-mail: info@tramaco.de



Chemische Treibmittel und Additive

Extrusion von PVC



Treibmittelcompounds

Produkt	Lieferform	Wirkstoff- gehalt	empfohlene Dosierung	Zersetzungs- temperatur /- bereich	Besonderheiten
TRACEL TSE 3170 ACR	gelbe Mikrogranulate	30 %	1,0 - 2,0 %	170°C	exotherm
TRACEL G 5143 HP III	gelbes Mikrogranulat	50 %	0,4 - 0,6 %	ca. 150°C	exotherm, 3-Schichtrohr
TRACEL G 5172 SVA	gelbe Mikrogranulate	50 %	0,4 - 0,6 %	ca. 170°C	exotherm, 3-Schichtrohr
TRACEL TSE 7135 ACR	weiße Mikrogranulate	70 %	2,0 - 3,0 %	135-190°C	endotherm, Celuka- Platte und -Profil , größere Schaumstruktur
TRACEL TSE 7145 ACR	gelbe Granulate	70 %	1,5 - 3,0 %	135-200°C	endo-exotherm, Celuka- Platte und -Profil, feinere Schaumstruktur
TRACEL TSE 8145 WM	gelbe Granulate	75 %	1,5 - 3,0 %	135-220°C	endo-exotherm, Celuka- Platte und -Profil

Weitere Produkte sind auf Anfrage erhältlich

Unsere Produktinformation stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und erfolgt nach bestem Wissen, kann jedoch nur unverbindlich beraten.

Die oben angegebenen Daten sind Richtwerte, eine Produktspezifikation ist auf Anfrage erhältlich.

TRAMACO GmbH Siemensstraße 1-5 25421 PINNEBERG

Telefon: 04101 706-02 Telefax: 04101 706-200 Internet: www.tramaco.de E-mail: info@tramaco.de



Chemische Treibmittel und Additive Extrusion von PVC



Basistreibmittel

Produkt	Lieferform	Wirkstoff- gehalt	empfohlene Dosierung	Zersetzungs- temperatur /- bereich	Besonderheiten
UNICELL D 200 A	gelbes Pulver	100 %	0,1 - 1,0 %	ca. 210°C	exotherm
TRACEL OBSH 160 NER	weißes Pulver	100 %	abhängig von der Anwendung	ca. 160°C	exotherm

Weitere Produkte sind auf Anfrage erhältlich

Unsere Produktinformation stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und erfolgt nach bestem Wissen, kann jedoch nur unverbindlich beraten.

Die oben angegebenen Daten sind Richtwerte, eine Produktspezifikation ist auf Anfrage erhältlich.

TRAMACO GmbH Siemensstraße 1-5 25421 PINNEBERG

Telefon: 04101 706-02 Telefax: 04101 706-200 Internet: www.tramaco.de E-mail: info@tramaco.de

